

- ТЕХНОЛОГИЧНА ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ИЗРЕЖВАНЕТО НА ОТВОРИТЕ В ПУХЕНА СТЕНА**
- Надлежащо подпиране на плочата в стипите по указания детайл.
 - Опстраняване на всички паразитни замазки и настилки върху бетонобетона плоча.
 - Пробиване на пухената стена с размери, указани в детайла.
 - Изпълняване на окръжаващата пухената стена по детайла на основния проект.
 - Монтирането на външните пухената стена плочки и се обоработят по кантовете.

					СУМА	18		
4	φ10	10	0.004	500	6	0.33	2.0	B235
3	HST-M5/50							Хити HST
2	# 10 x 200	7850	200	2	3.14	6.3	S235JR	с отвори
1	[10	12.2	385	2	4.70	9.4	S235JR	с отвори
					СУМА	439		
16	Хити-HY 10/330 с УМБ-Е M10/20		200	12				2004128
15	Хити HSA M10 /20 /10		83	6				
3a	# 10 x 200	7850	200	3	3.14	9.4	S235JR	с отвори
3b	# 10 x 120	7850	120	3	1.13	3.4	S235JR	
3	[100x100x4	12.2	2595	3	31.66	95.0	S235JR	
2	[100x100x4	12.2	6300	3	76.86	230.6	S235JR	
1b	# 6 x 100	7850	200	3	0.94	2.8	S235JR	
1a	# 10 x 100	7850	200	3	1.57	4.7	S235JR	с отвори
1	[100x100x4	12.2	2550	3	31.11	93.3	S235JR	
МАРКА	ПОД №	СЧЕТИЕ	ТЕГЛО ЗА ЕДИНИЦА	ДАРИТЕ	БРОЙ	ОБЩО	МАТЕРИАЛ	ЗАБЕЛЕЖКА

Необходими са			
МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	БРОЙ	ТЕГЛО (KG)
		ЕДИНИЧНО	ОБЩО
M	Запован част	8	32.0
G	Примено	1	646
D	Отвор в плоча	2	18
N4	Врата	1	139
N3	Набес	1	439
N2	Набес	1	535
N1	Набес	1	535
N	Врата	1	139
		общо	2501

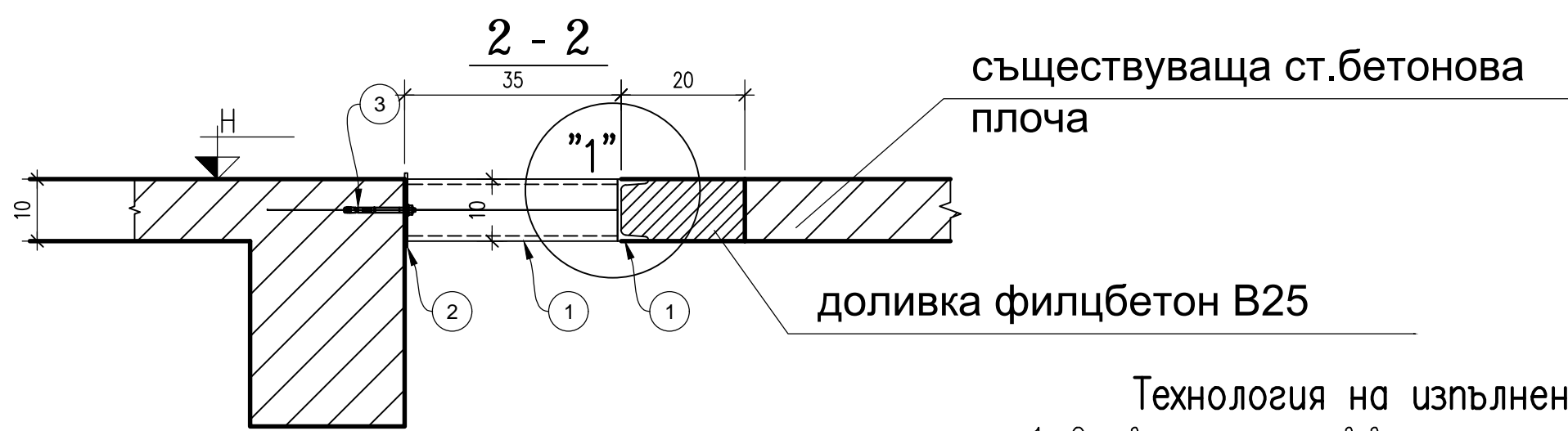
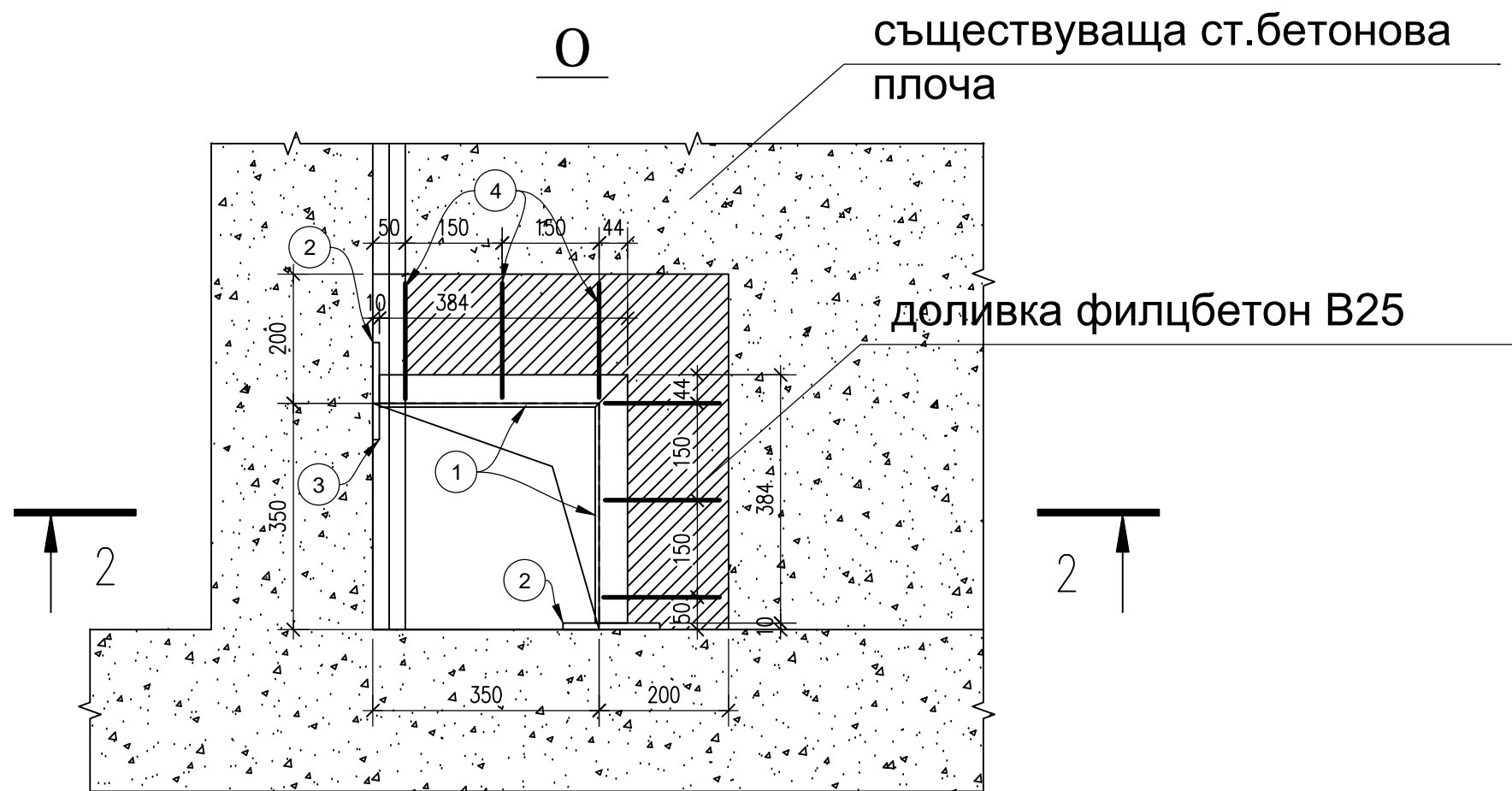
ЗАБЕЛЕЖКИ:

- Материал стенова марка S235JR-602 EN 10025-2
- Горещообработени изработени заготовки произведени в съответствие с EN 10210-2
- Електро за ръчно заваряване тип E38 DOP 12 по EN 449 1996 (844 по EN 5017-77).
- Заварочен шев за автоматизирано електрозваряване заваряване по шеву C807A по EN 5004-86.
- Антикорозионната и противпожарната защита на стеновата конструкция да се изпълни по отделен проект.
- Използването, примането, транспорта и монтажът на стеновата конструкция да се извършва съгласно изискванията на EN 1380.
- При изработването на стеновата конструкция изискванията да се осигури система за вентилация и избор на контрола, която да се съобразява с проекцията - конструктор.
- При изпълнението на конструкцията и при монтажа да се бъдат взети всички мерки за безопасни условия на труд.
- Всички заваръчни шевове особен означение с катет 6 мм.

ЛЕГЕНДА

+X.XX - Относителна кота

- заводски шев и видим
- монтажен шев и видим
- заводски шев и невидим
- монтажен шев и невидим



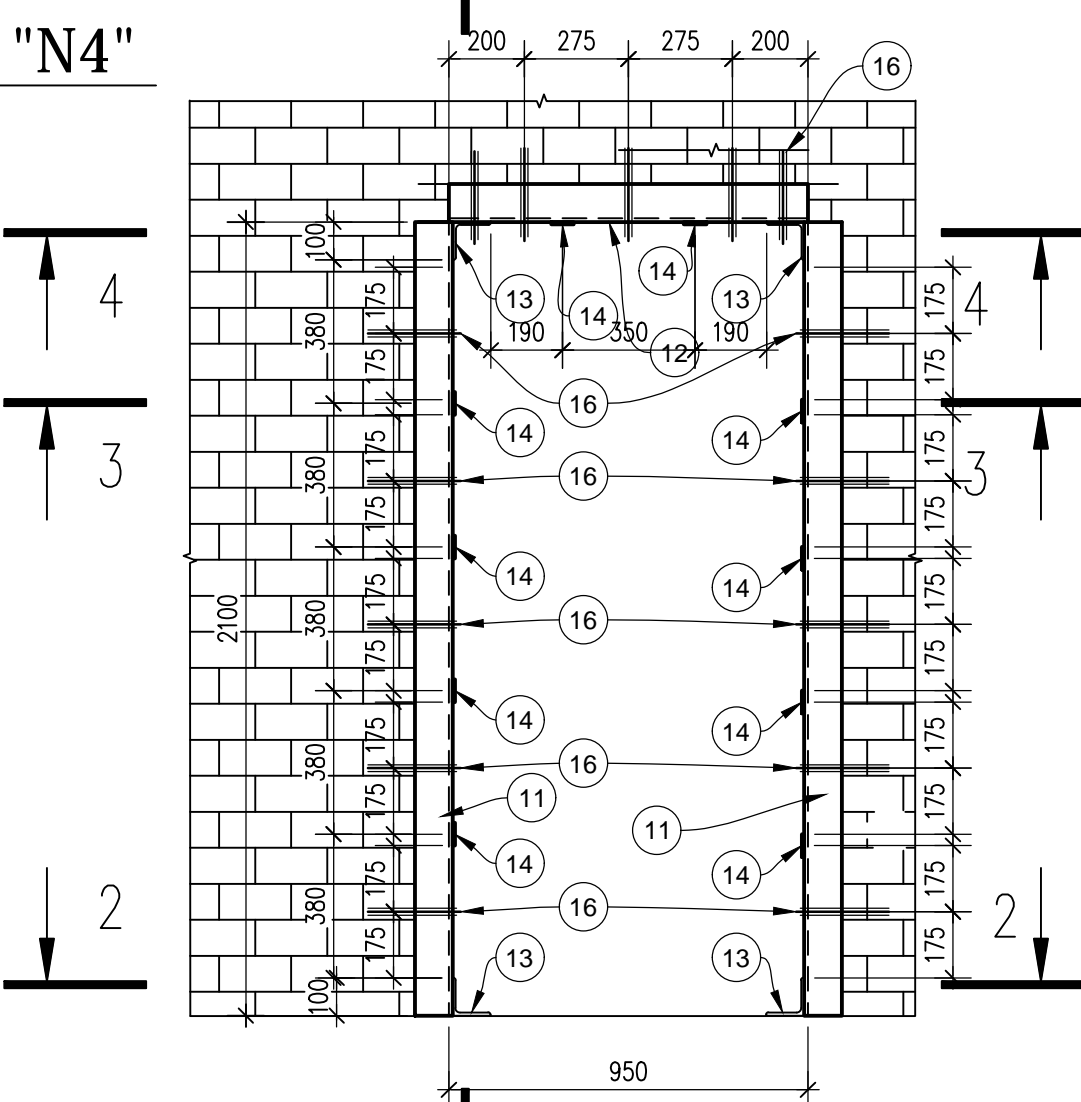
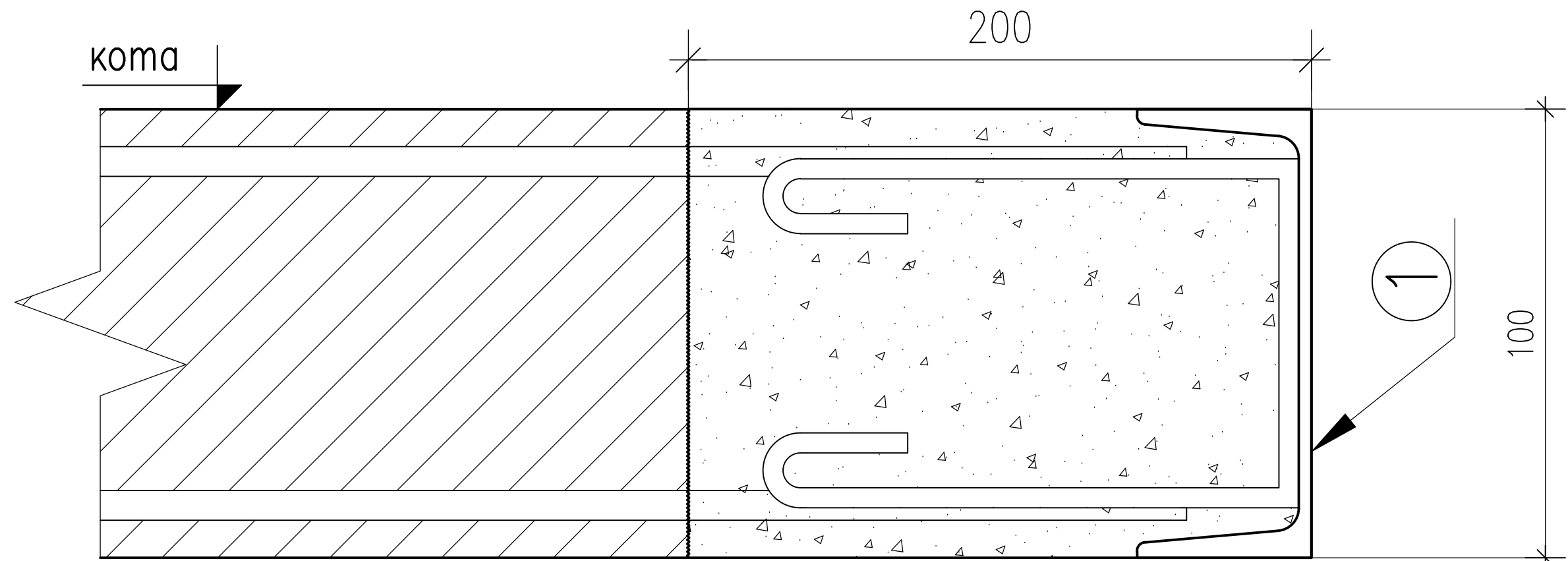
Детайл "1"

Детайл за снаждане на съществуващата армировка с усилващите профили

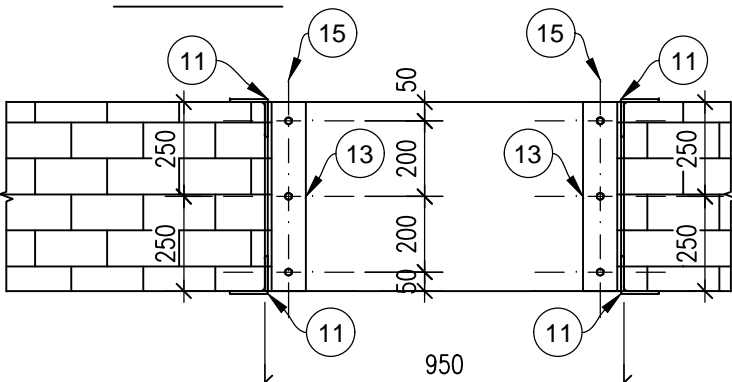
По 1-1

Технология на изпълнение:

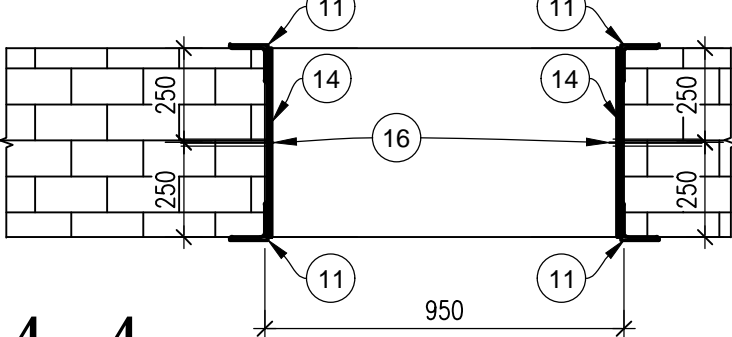
- Огловане на съществуващите армировъчни пръти.
- Заповане на последните 20-25см. от армировката.
- Позициониране на съответните усилващи греди- [10
- Поставяне на фиби от стомана клас Aø10 така, че да има връзка едновременно със същ. пръти и с профила.
- Изпълнение на заваръчни шевове с катет 5мм.
- Замонолитка с филцбетон клас B25.



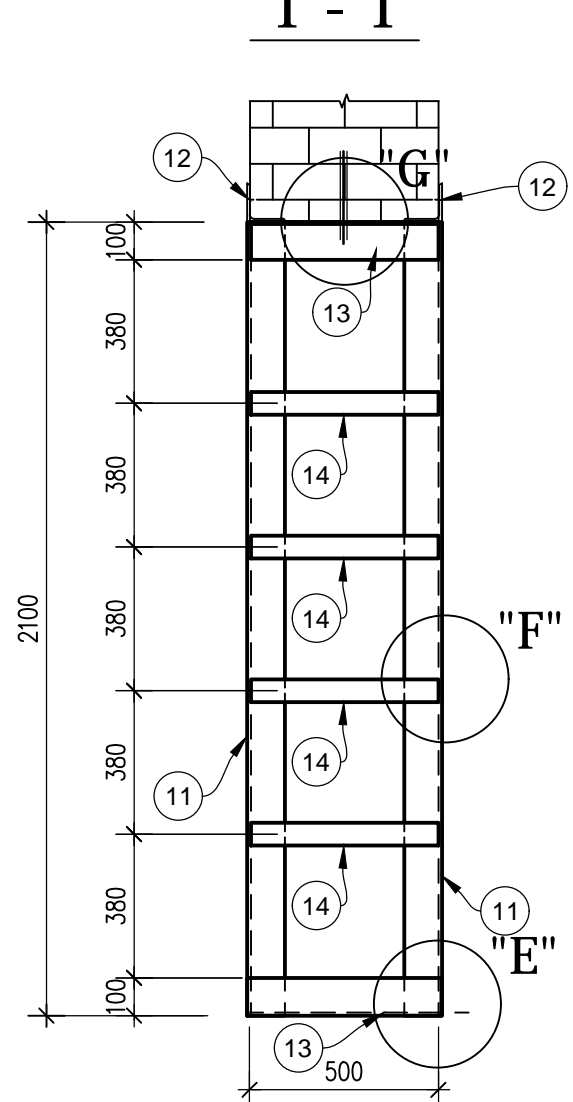
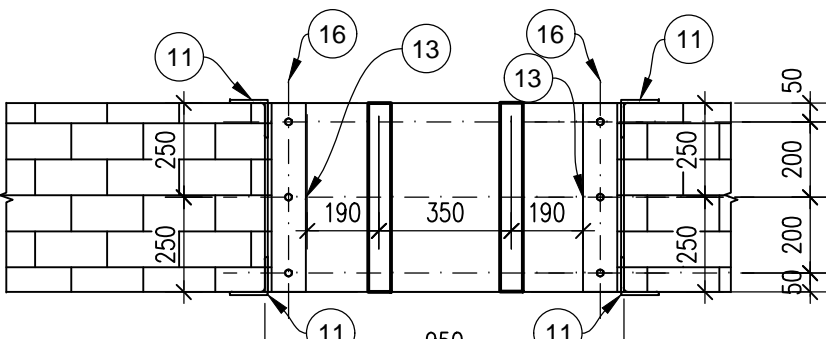
2-2



3-3



4-4

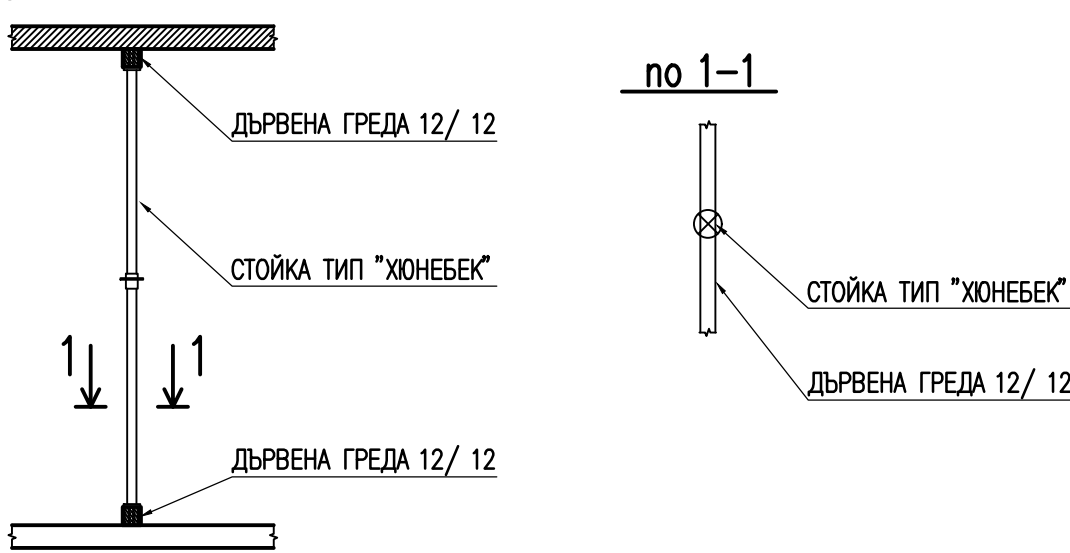



					СУМА	164		
16	Хити-HY 10/330 с УМБ-Е M10/20		200	20				2004128
15	Хити HSA M10 /20 /10		83	6				
14	# 6 x 80	7850	500	10	1.41	14.1	S235JR	с отвори
13	L 100x100x8	12.2	500	4	6.10	24.4	S235JR	с отвори
12	L 100x100x8	12.2	950	2	11.59	23.2	S235JR	
11	L 100x100x8	12.2	2100	4	26.82	107.5	S235JR	
МАРКА	ПОД №	СЧЕТИЕ	ТЕГЛО ЗА ЕДИНИЦА	ДАРИТЕ	БРОЙ	ОБЩО	МАТЕРИАЛ	ЗАБЕЛЕЖКА

ЗАБЕЛЕЖКИ:

- Преди издържане работите по разрушаването на стената, стоманобетонната плоча да се подпире временно с телескопични подпори
- Използвани подпори - телескопични стойки тип "Хюнебек".
- Под и над телескопичните стойки да се монтират дървени греди със размер 12/12, за разпределяне на товара на по - голяма площ.

ДЕТАЙЛ ЗА ВРЕМЕННО ПОДПИРАНЕ НА СТ. БЕТ. ПЛОЧА ПРЕДИ РАЗБИВАНЕ НА ОТВОРИТЕ



		гр. София ул. "Левски" №5, ап. тел. 088527216	
възложител:		Община Стара Загора	
съгласувал:		Живко Тодоров, кмет	
обект:		Основен ремонт и въвеждане на мерки за енергийна ефективност на сградата на ЦДГ №2 "Зорница, УПИ II 3326- детска градина, кв.7801 по плана на гр.Стара Загора	
чертеж:		Монтажен план на ДЕТАЙЛИ N3, O и N4	
проектант:		инж. Михаил Брозиг	
водещ проектант:		арх. Правдомира Алексиева	
фаза: РП		част: Констр	
мащаб:		чертеж: 07/1	
дата:		корекции:	